

# Datenblatt Varianten:

**sas240öf, Aggregat mit 50l Behälter**  
**Artikelnummer: 2Z 81 100**

**s·a·s**  
medizintechnik

## Technische Daten:

**Type:** sas240öf

**Betriebsüberdruck:** 7 bar

**Ansaugleistung:** 240 l/min

**Effektive Lieferleistung:** 150 l/min

**Verdichterstufen:** 1

**Zylinder:** 1

**Drehzahl:** 1450 1/min

**Nennleistung Aggregat:** 1,1 kW

**Motor Schutzart/Isolationsklasse:** IP 54/F

**Motor Effizienzklasse:** EFF1

**Betriebsspannung:** 400/230Y~3/50 V/Hz

**Schalldruckpegel:** 75 dB(A) optional mit Schalldämmbox (siehe Datenblatt 2Z 81 150)

**Abmessungen:** 1000 mm x 310 mm x 790 mm

**Lieferumfang:** Aggregat **sas240öf** aufgebaut auf einem 50l Behälter, Anschlussschlauch, Motorschutz, Schwingelemente, Sicherheitsventil und Druckschalter

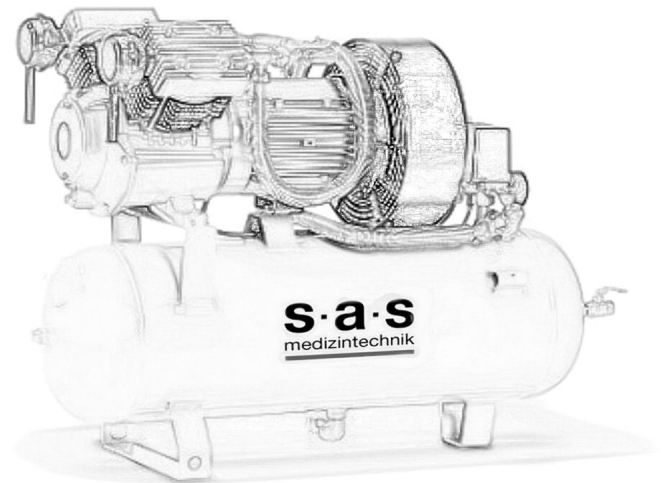
**Gewicht:** 51 kg

**Druckluftanschluss:** G1/2"

**Artikelnummer:** 2Z 81 100

## Beschreibung:

Das Aggregat "sas240öf" ist aufgebaut auf einem 50l Behälter. Der direktgetriebene Einzylinder ist Öl frei und luftgekühlt. Bei der Entwicklung wurde großer Wert auf eine niedrige Aggregatdrehzahl gelegt. Dies führt zu hohen Standzeiten aller Bauteile. Die Pleuel- und Kolbenbolzenlager sind als Wälzlager ausgeführt. Der Zylinderkopf aus hochwertiger Aluminiumlegierung sorgt für effektive Kühlung. Die Wärme wird optimal abgeleitet durch ein großes Lüfter Rad. Damit wird die lange Lebensdauer des Aggregates gewährleistet. Effiziente Nachkühler schaffen niedrige Druckluftaustrittstemperaturen. Die Reinheit der zu verdichtenden Ansaugluft wird durch einen hochwertigen Ansaugfilter gewährleistet. Bedingt durch die geringe Eigenvibration des Aggregates, ist eine Aufstellung ohne Fundamente möglich.



# Datenblatt Varianten:

**sas240öf, Aggregat mit 50l Behälter,  
schalldämmt**  
**Artikelnummer: 2Z 81 150**

## Technische Daten:

**Type:** sas240öf

**Betriebsüberdruck:** 7 bar

**Ansaugleistung:** 240 l/min

**Effektive Lieferleistung:** 150 l/min

**Verdichterstufen:** 1

**Zylinder:** 1

**Drehzahl:** 1450 1/min

**Nennleistung Aggregat:** 1,1 kW

**Motor Schutzart/Isolationsklasse:** IP 54/F

**Motor Effizienzklasse:** EFF1

**Betriebsspannung:** 400/230Y~3/50 V/Hz

**Schalldruckpegel:** 62 dB(A)

**Abmessungen:** 1150 mm x 410 mm x 860 mm

**Lieferumfang:** schalldämmtes Aggregat **sas240öf** aufgebaut auf einem 50l Behälter, Anschlussschlauch, Motorschutz, Schwingelemente, Sicherheitsventil und Druckschalter

**Gewicht:** 95 kg

**Druckluftanschluss:** G1/2"

**Artikelnummer:** 2Z 81 150

## Beschreibung:

Das schalldämmte Aggregat "sas240öf" ist aufgebaut auf einem 50l Behälter. Der direktgetriebene Einzylinder ist Öl frei und luftgekühlt. Bei der Entwicklung wurde großer Wert auf eine niedrige Aggregatdrehzahl gelegt. Dies führt zu hohen Standzeiten aller Bauteile. Die Pleuel- und Kolbenbolzenlager sind als Wälzlager ausgeführt. Der Zylinderkopf aus hochwertiger Aluminiumlegierung sorgt für effektive Kühlung. Die Wärme wird optimal abgeleitet durch ein großes Lüfter Rad. Damit wird die lange Lebensdauer des Aggregates gewährleistet. Effiziente Nachkühler schaffen niedrige Druckluftaustrittstemperaturen.

Die Reinheit der zu verdichtenden Ansaugluft wird durch einen hochwertigen Ansaugfilter gewährleistet. Bedingt durch die geringe Eigenvibration des Aggregates, ist eine Aufstellung ohne Fundamente möglich.

